

SHINDENKI WORKS. CO., LTD

製品・業務案内



株式会社 新電機製作所



株式会社 新電機製作所

SHNDENKI WORKS. CO., LTD

ご相談下さい。おまかせ下さい。
ほしい物を、ほしい時に、提供いたします。

電気炉

■ ハイスーパーファーンレス

HI SUPER FURNACE



二珪化モリブデンを使用したハイスーパーファーンレスは、高温までの昇温時間が非常に早く、待ち時間が減少されます。その結果、多くの目的に合わせた試験が出来ます。また、用途によってプログラム制御及び定置制御ができ、省エネルギーの一貫として非常に役立つ電気炉です。

| 標準仕様 | | |
|--------|------------------|----------------|
| 型式 | 10WH-20D | 40WH-45D |
| 炉内寸法 | 100W×100H×200D | 400W×400H×450D |
| 入力電圧 | 単相 200V 50Hz | 単相 200V 50Hz |
| ヒーター容量 | 2.1kW | 15kW |
| ヒーター定格 | 46.4V | 140V |
| 最高温度 | 1700℃ | |
| 常用温度 | 1600℃ | |
| 昇温時間 | 約40分/1700℃(無試料時) | |
| 使用雰囲気 | 酸化雰囲気(大気中) | |
| 発熱体 | 二珪化モリブデン | |
| 外形寸法 | 350W×445H×430D | 650W×830H×750D |

上記仕様の他、御要望と目的に合わせた各種特殊仕様も製作しております。

電気炉

■ 台車式電気炉

型式 100WH-70H-150D



本台車炉は、主に重量物の熱処理を対象とし、処理物の出し入れが容易で安全性を高め、作業性が優れています。また、気密性がよく3ゾーン制御で温度分布も優れています。

| 標準仕様 | |
|--------|---------------------------|
| 型式 | 100W-70H-150D |
| 炉内寸法 | 1000W×700H×1500D |
| 最高温度 | 1200 °C |
| 常用温度 | 1000 °C |
| ヒーター容量 | 7.5Kw×50V×12枚 計90Kw |
| 使用雰囲気 | 酸化雰囲気(大気中) |
| 発熱体 | ROB |
| 外形寸法 | 1800W×3350H×2300D (レール除く) |

■ ROB

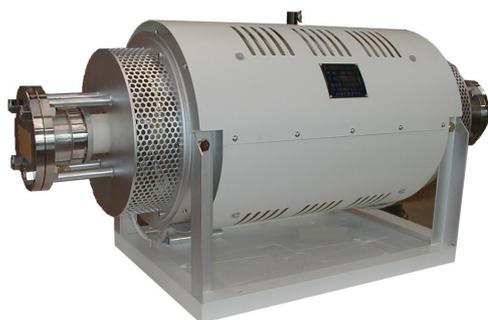
ROBとはフィブロタル断熱用ブロックの表面に自由放熱(露出型)ヒーターエレメントを吊り下げたシステムのことです。ROBは四角形や円形の炉壁設置用に使用します。ヒーターエレメントの最高温度は1300°Cで、炉内温度は1250°C位になります。フィブロタルと比べると、壁負荷はかなり大きくとれます。ヒーターエレメントは比較的長くすることができます。その分、気密性の高いガス封入炉などでは端子の数が少なくて済むので有利です。原則としてヒーターエレメントには耐用年数が長く、形状安定性の高いカンタル AF 線/APM 線を使用しています。

上記仕様その他、御要望と目的に合わせた各種特殊仕様も製作しております。

電気炉

■ 管状電気炉

型式 18D-40D



発熱体にシリコニットを使用しており、材質は高純度炭化珪素からなっております。

発熱体の種類により、炉温800～1800℃迄の温度域があり、極めて広範囲に利用されております。

| 標準仕様 | |
|--------|-----------------------|
| 型式 | 18D-40L |
| 炉心管 | SSA-S Φ70×Φ60×1000mm |
| 最高温度 | 1650℃ |
| 常用温度 | 1600℃ |
| ヒーター容量 | 8.5Kw |
| 使用雰囲気 | 大気、不活性ガス |
| 発熱体 | シリコニットヒーター |
| 外形寸法 | 430W×700H×1058D（架台含む） |

上記仕様その他、御要望と目的に合わせた各種特殊仕様も製作しております。

制御盤

■ 自立型制御盤



機械装置や工場設備・プラント設備・電源盤等各種制御盤、操作盤を設計、製作致します。

焼付塗装、ウレタン塗装(主に屋外に最適)、塗装膜厚指定できます。

筐体単体製作も可能です。

アルミ、ステンレス製も製作致します。

■ デスク型制御盤



CRT等の監視窓、キーボード収納式、引き出し式も製作可能です。

各メーカー製筐体サイズに合わせたの製作も可能です。

アルミ、ステンレス製も製作致します。

上記仕様その他、スタンド型、屋外型、防塵型、防水型等目的に合わせた特殊仕様も製作しております。

各種製作・組立品

■ 研究開発製品・試験装置

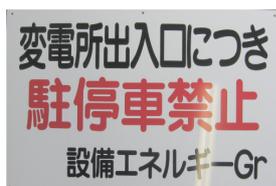


御要望に合わせた装置を設計・製作致します。
電気設計は制御・計測・シーケンサソフト・パソコンプログラム(VB等)まで対応しております。

■ 看板・銘板・シール製品



御希望の看板及び銘板を製作いたします。
カッティングシートによるグラフィックパネルは低価格且つ、施工後の修正が可能です。
シルク印刷も承ります。
お客様の御要望に沿ったオリジナル製品も可能です。



各種加工

■ レーザー加工機による精密切断加工



- ・切断可能板厚
SUS-9mm、SS-9mm、SK5-5mm
アルミ-3mm、真鍮-3mm
アクリル-20mm、木-20mm 等
- ・形状
板状の複雑形状切断
パイプのスリット加工
- ・用途
シム、ライナー、パネルの複雑穴
加工前のケガキ線

■ ステンレスチューブの自動溶接加工



自動溶接機による高信頼性の溶接による裏波ビードが得られます。

- ・ステンレス材質
SUS304、SUS316、SUS310S 他
- ・加工チューブサイズ
Φ6.35、Φ9.53、Φ12.7
- ・用途
真空部品、医療関係、食品関係
他
- ・使用溶接機 CAJON(米国)社製

各種加工

■ ロボット溶接



プログラム入力することによりロボットが自動で溶接する方法です。
ロボット溶接の利点は、治具に材料をセットすることで、量産の時、同位置、同速度の作業が可能になります。従いまして、精度、時間が確実な作業になります。

■ 銀ロウ付け加工



ロウ付けとは、部品と部品の間に熔解した「ロウ」を流し込み、部品と部品を固定する方法です。部品を溶かすことなく接合できます

・ロウ付け可能金属製品

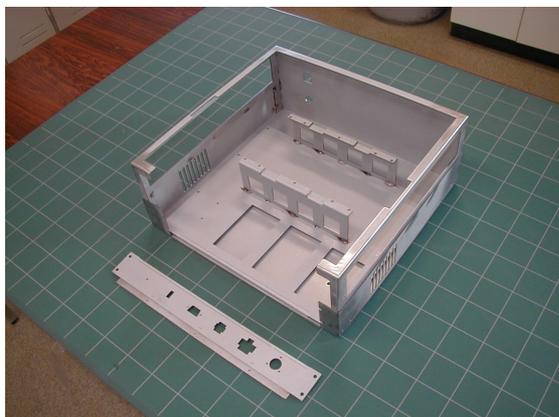
銅、銀、真鍮、超硬製品、その他

・用途

接点(接触子)、バイト、装飾品他

各種加工

■ 板材・形鋼・パイプ加工



ステンレス、鋼板、アルミ、真鍮、アクリル等の板加工を致します。

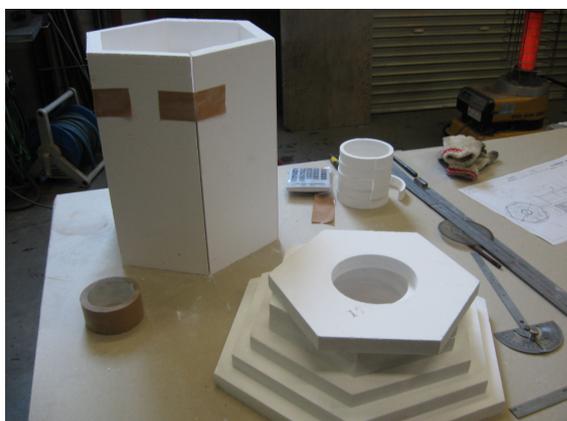
また、各種形鋼の加工、構造物の製作も承ります。

更に加工後塗装やメッキ等の表面処理も御希望により応じます

1個、一枚、1本から加工致します。

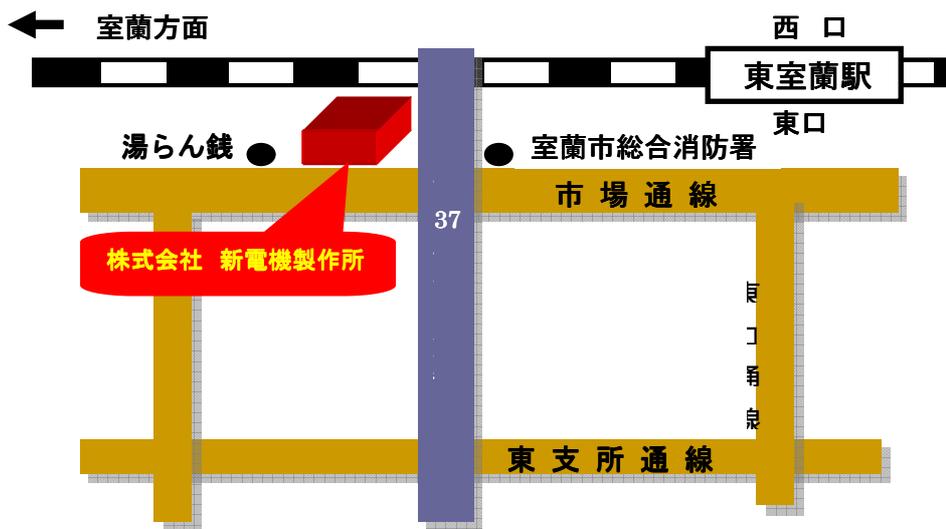


■ 絶縁材・断熱材加工



ベークライト等のエンプラ材、各種樹脂やセラミックファイバーボード、硬質ウレタンフォーム断熱ボード、耐火物等の加工を致します。

また、修理・交換も承ります。



 株式会社 新電機製作所

室蘭市東町1丁目29番12号

TEL 0143-46-1295

FAX 0143-45-1618

<http://www.shindenki-works.co.jp>

E-mail inf